

LEXAN™ ML7694 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Technical Data

产品说明

Limited Use. LEXAN resin ML7694 is a flame retardant polycarbonate grade with 10% glass fiber reinforcement.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
特性	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.25 g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.800 cm³/g	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.5 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40 %	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C)	0.31 %	ASTM D570
室外适用性	f1	UL 746C

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ³ (断裂)	53.0 MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	15 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	3440 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	100 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		
23°C	100 J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	9.0 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁵	10 kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100 J/m	ASTM D4812

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	146 °C	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	142 °C	
维卡软化温度	154 °C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	3.2E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.20 W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120 °C	UL 746
RTI Imp	110 °C	UL 746
RTI	125 °C	UL 746

电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17 ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Air)	18 kV/mm	ASTM D149
耐电弧性 ⁷	PLC 7	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 1	UL 746

LEXAN™ ML7694 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	V-0	
3.0 mm	5VA	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	121 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间 , 最大	48 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	40 到 60 %	
料筒后部温度	288 到 310 °C	
料筒中部温度	299 到 321 °C	
料筒前部温度	310 到 332 °C	
射嘴温度	304 到 327 °C	
加工 (熔体) 温度	310 到 332 °C	
模具温度	82 到 116 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076 mm	